

CÁC HẠNG MỤC THỰC HIỆN TRÁCH NHIỆM TÁI CHẾ CỦA CÔNG TY Ô TÔ TOYOTA VIỆT NAM

I. THÔNG TIN CHUNG

Cùng với sự phát triển không ngừng của nền kinh tế, vấn đề ô nhiễm môi trường ngày càng nổi cộm và nhiều nguồn tài nguyên thiên nhiên cũng ngày càng cạn kiệt. Công ty Ô tô Toyota Việt Nam luôn hoạt động với phương châm "Phát triển bền vững" - gắn hoạt động sản xuất, kinh doanh với bảo vệ môi trường. Do vậy, Công ty luôn chú trọng việc giảm thiểu tác động xấu tới môi trường, giảm khai thác và sử dụng tài nguyên không chỉ tại Nhà máy mà còn trong suốt vòng đời sản phẩm, hướng tới thúc đẩy nền kinh tế tuần hoàn.

Là một Công ty liên doanh tại Việt Nam, Công ty luôn nỗ lực tuân thủ các yêu cầu của Pháp luật Việt Nam nói chung và các quy định về Bảo vệ môi trường nói riêng. Trong đó, theo quy định của Luật Bảo vệ môi trường Số 72/2020/QH14 (Điều 54) Nghị định 08/2022/NĐ-CP: Quy định chi tiết một số điều của Luật Bảo vệ môi trường (Điều 77-81) và Nghị định 05/2025/NĐ-CP: Sửa đổi, bổ sung một số điều của Nghị định số 08/2022/NĐ-CP ngày 10 tháng 01 năm 2022 của Chính phủ quy định chi tiết một số điều của Luật Bảo vệ môi trường, Công ty Ô tô Toyota Việt Nam sẽ thực hiện "Trách nhiệm tái chế sản phẩm" mà Công ty sản xuất, nhập khẩu trực tiếp với 04 hạng mục được nêu chi tiết tại Mục II. Phạm vi và lộ trình áp dụng.

II. PHẠM VI VÀ LỘ TRÌNH ÁP DỤNG

Theo yêu cầu pháp luật hiện hành, Công ty cần thực hiện trách nhiệm tái chế cho 04 hạng mục sản phẩm được Công ty sản xuất và nhập khẩu trực tiếp để đưa ra thị trường sau khi sản phẩm được thải bỏ chi tiết thể hiện trong bảng dưới:
(Các sản phẩm sản xuất trong nước sẽ được nhà sản xuất nội địa thực hiện tái chế hoặc Đại lý xử lý theo quy định hiện hành)

Bảng 1. Thông tin các hạng mục, sản phẩm Công ty Ô tô Toyota Việt Nam thu gom để thực hiện trách nhiệm tái chế của nhà sản xuất

STT	Hạng mục	Hình ảnh minh họa	Mã chất thải nguy hại (CTNH)	Trạng thái	Tỷ lệ tái chế bắt buộc cho 3 năm đầu tiên	Thời điểm áp dụng
1	B.1.1. Ắc quy chì		19 06 01	Rắn	12%	Từ ngày 01/01/2024
2	B.2.1. Pin sạc nhiều lần các loại (Li, NiMH, v.v.)		19 06 02	Rắn	8%	
			19 06 05	Rắn		
3	Đ.1.2. Loa, âm ly		16 01 13	Rắn	9%	Từ ngày 01/01/2025
4	E.1.3. Xe ô tô chở người, xe ô tô chở hàng các loại		15 01 01	Rắn	0.5%	Từ ngày 01/01/2027
						

III. THÔNG TIN CHI TIẾT VỀ CÁC HẠNG MỤC CỦA CÔNG TY THỰC HIỆN TRÁCH NHIỆM TÁI CHẾ

Bảng 2. Thông tin thành phần, Hướng dẫn thực hiện và Cảnh báo rủi ro khi phân loại, thu gom, xử lý và tái chế đối với các hạng mục sản phẩm của Công ty Ô tô Toyota Việt Nam

"Vi mức độ nguy hiểm và khả năng ảnh hưởng xấu đến Môi trường nếu KHÔNG được lưu trữ, vận chuyển và xử lý bởi chuyên gia/ Công ty xử lý chất thải nguy hại có Giấy phép, chúng tôi khuyến nghị Khách hàng hãy chuyển giao các hạng mục này cho các Đại lý Toyota/ Lexus để Nhà sản xuất quản lý theo đúng quy định"

STT	Hạng mục	Hình ảnh minh họa	Thành phần nguyên liệu, nhiên liệu	Hướng dẫn phân loại, thu gom	Hướng dẫn xử lý, tái chế	Cảnh báo rủi ro trong quá trình xử lý, tái chế
1	B.1.1. Ắc quy chì		- Thành phần nguy hại: + Chì (Pb); + Oxit Chì (PbO ₂); + Axit Sulfuric (H ₂ SO ₄); - Thành phần khác: Nhựa (Polypropylene); Khác	Đây là chất thải nguy hại (mã CTNH: 19 06 01) Việc phân loại, thu gom, lưu giữ cần tuân theo quy định về quản lý chất thải nguy hại. Một số lưu ý quan trọng: - Sử dụng đầy đủ bảo hộ lao động khi làm việc: kính hoặc mặt nạ; găng tay, ủng, quần áo chống axit; mặt nạ phòng độc. - Tránh va chạm mạnh gây rò rỉ dung dịch điện phân trong Ắc quy chì. - Khu vực lưu giữ ắc quy phải đảm bảo: mặt sân kín khít, không bị thấm thấu và tránh nước mưa chảy tràn từ bên ngoài vào; có mái che kín nắng, mưa; không chảy tràn chất lỏng ra bên ngoài khi có sự cố rò rỉ, đổ tràn. - Phương tiện vận chuyển phải là Phương tiện đã được đăng ký vận chuyển chất thải nguy hại với Bộ TNMT.	- Trung hòa axit, phá dỡ thu phế liệu. Nước thải đưa về hệ thống xử lý nước thải để xử lý. - Bóc tách các thành phần để tái chế: + Chì, Oxit Chì: Sản xuất chì làm nguyên liệu sản xuất cho các ngành công nghiệp. + Nhựa: Sản xuất hạt nhựa tái sinh hoặc các sản phẩm phụ từ nhựa như hóa chất thương phẩm, dầu nặng, khí tổng hợp làm nguyên liệu sản xuất cho các ngành công nghiệp. - Lưu ý: hoạt động xử lý, tái chế cần tuân theo quy định về xử lý chất thải nguy hại, đặc biệt là Hệ thống thu gom xử lý nước thải, khí thải đạt yêu cầu của Luật nếu có phát sinh nước thải, khí thải	- Nguy cơ mất an toàn: + Bắn, văng axit vào người khi sơ chế. + Va chạm vào máy cắt khi sơ chế. + Nhiễm độc chì trong quá trình xử lý, tái chế. + Nguy cơ cháy khi axit sunfuric tiếp xúc với bazo mạnh, các chất oxy hóa mạnh - Nguy cơ ô nhiễm môi trường khi rò rỉ các CTNH khi không được xử lý đúng cách bởi các đơn vị phi chính thức.
2	B.2.1. Pin sạc nhiều lần các loại (Li, NiMH, v.v.)		- Thành phần nguy hại: + Niken hydroxit (Ni(OH) ₂); + Niken (Ni); + Coban (Co); + Hợp kim hấp thụ Hydro; + Chất điện phân kiềm; - Thành phần khác: Sắt (Fe); Nhựa; Khác - Thành phần nguy hại: + Lithium ion; + Chất điện phân hữu cơ (chủ yếu là alkyl cacbonat); - Thành phần khác: Sắt (Fe); Đồng (Cu); Nhôm (Al); Nhựa; Khác	Đây là chất thải nguy hại (mã CTNH: 19 06 02/ 19 06 05) Việc phân loại, thu gom, lưu giữ cần tuân theo quy định về quản lý chất thải nguy hại. Một số lưu ý quan trọng: - Sử dụng đầy đủ bảo hộ lao động khi làm việc: mặt nạ phòng độc, găng tay cách điện, kính bảo hộ, giày cách điện. - Các đầu ra của dây điện của áp trên pin hybrid phải được bọc cách điện hoặc dán kín bằng băng dính cách điện để tránh chập hoặc phóng điện. - Dung dịch điện phân trong pin có tính bazo mạnh, có thể gây cháy và có tác động xấu tới môi trường do vậy cần để khu vực riêng tránh va chạm (Nếu phải xếp chồng pin, không được phép xếp chồng quá 3 hộp). - Khu vực lưu giữ pin hybrid phải đảm bảo tránh mưa, khô ráo và tránh ánh sáng trực tiếp. Nhiệt độ không vượt quá 50oC. - Phương tiện vận chuyển phải là Phương tiện đã được đăng ký vận chuyển chất thải nguy hại với Bộ TNMT.	- Bóc tách các thành phần để tái chế: + Kim loại: thu hồi để sản xuất kim loại dạng phôi hoặc hóa chất công nghiệp làm nguyên, nhiên liệu cho các ngành công nghiệp + Nhựa: Sản xuất hạt nhựa tái sinh hoặc các sản phẩm phụ từ nhựa như hóa chất thương phẩm, dầu nặng, khí tổng hợp làm nguyên liệu sản xuất cho các ngành công nghiệp. - Xuất khẩu để tái chế (trong trường hợp các đơn vị trong nước chưa đủ năng lực) - Lưu ý: hoạt động xử lý, tái chế cần tuân theo quy định về xử lý chất thải nguy hại, đặc biệt là Hệ thống thu gom xử lý nước thải, khí thải đạt yêu cầu của Luật nếu có phát sinh nước thải, khí thải	- Nguy cơ mất an toàn: + Nguy cơ cháy, nổ nếu không xử lý đúng cách. + Nhiễm độc, hít phải kim loại nặng, khí độc khi xử lý, tái chế. - Nguy cơ ô nhiễm môi trường khi rò rỉ các CTNH khi không được xử lý đúng cách bởi các đơn vị phi chính thức.
3	Đ.1.2. Loa, âm ly		- Thành phần nguy hại: + Bàn mạch điện tử (đối với amply) - Thành phần khác: Sắt (Fe), Nhựa, Mút xốp, Khác	Đây là chất thải nguy hại (mã CTNH: 16 01 13) Việc phân loại, thu gom, lưu giữ cần tuân theo quy định về quản lý chất thải nguy hại. Một số lưu ý quan trọng: - Khu vực lưu giữ linh kiện phải đảm bảo: mặt sân kín khít, không bị thấm thấu và tránh nước mưa chảy tràn từ bên ngoài vào; có mái che kín nắng, mưa; không chảy tràn chất lỏng ra bên ngoài khi có sự cố rò rỉ, đổ tràn. - Phương tiện vận chuyển phải là Phương tiện đã được đăng ký vận chuyển chất thải nguy hại với Bộ TNMT.	- Phá dỡ linh kiện điện tử, thu hồi phế liệu. - Các loại phế liệu để tái chế: + Nhựa: Sản xuất hạt nhựa tái sinh hoặc các sản phẩm phụ từ nhựa như hóa chất thương phẩm, dầu nặng, khí tổng hợp làm nguyên, nhiên liệu cho các ngành công nghiệp. + Kim loại: Sản xuất thanh, phôi kim loại làm nguyên liệu cho các ngành công nghiệp. - Chất thải còn lại thiếu hủy bằng lò đốt, tro xỉ hóa rắn. - Lưu ý: hoạt động xử lý, tái chế cần tuân theo quy định về xử lý chất thải nguy hại, đặc biệt là Hệ thống thu gom xử lý nước thải, khí thải đạt yêu cầu của Luật nếu có phát sinh nước thải, khí thải	Nguy cơ ô nhiễm môi trường khi rò rỉ các CTNH khi không được xử lý đúng cách bởi các đơn vị phi chính thức
4	E.1.3. Xe ô tô chở người, xe ô tô chở hàng các loại		- Thành phần nguy hại: Khí gas điều hòa; Dầu (động cơ, hộp số, phanh); Nước rửa kính; Xăng; Pin/ Ắc quy; Dầu phanh; màn hình, loa, Bàn mạch điện tử;... - Thành phần khác: Sắt (Fe); Nhựa; Đồng (Cu); Nhôm (Al); Cao su; Mút xốp; thủy tinh; Khác;...	Đây là chất thải nguy hại (mã CTNH: 15 01 01) Việc phân loại, thu gom, lưu giữ cần tuân theo quy định về quản lý chất thải nguy hại. Một số lưu ý quan trọng: - Khu vực lưu giữ xe thải bỏ phải đảm bảo: mặt sân kín khít, không bị thấm thấu và tránh nước mưa chảy tràn từ bên ngoài vào; có mái che kín nắng, mưa; không chảy tràn chất lỏng ra bên ngoài khi có sự cố rò rỉ, đổ tràn. - Phương tiện vận chuyển phải là Phương tiện đã được đăng ký vận chuyển chất thải nguy hại với Bộ TNMT.	- Thu hồi nhiên liệu/dầu/ nước làm mát, khí gas điều hòa - Tháo các chi tiết, cắt phá, tháo dỡ thiết bị, tẩy rửa thu hồi kim loại. - Các loại vật liệu để tái chế: + Nhựa: Sản xuất hạt nhựa tái sinh hoặc các sản phẩm phụ từ nhựa như hóa chất thương phẩm, dầu nặng, khí tổng hợp làm nguyên, nhiên liệu cho các ngành công nghiệp. + Kim loại: Sản xuất thanh, phôi kim loại làm nguyên liệu cho các ngành công nghiệp. + Cao su: Sản xuất bột cao su hoặc các sản phẩm phụ từ nhựa như hóa chất thương phẩm, dầu nặng, khí tổng hợp làm nguyên, nhiên liệu cho các ngành công nghiệp. - Chất thải còn lại được xử lý theo các phương pháp khác theo quy định pháp luật. - Lưu ý: hoạt động xử lý, tái chế cần tuân theo quy định về xử lý chất thải nguy hại, đặc biệt là Hệ thống thu gom xử lý nước thải, khí thải đạt yêu cầu của Luật nếu có phát sinh nước thải, khí thải	- Nguy cơ mất an toàn: + Bắn, văng axit, hóa chất có hại vào người khi sơ chế, bóc tách. + Va chạm vào máy cắt/ máy ép khi sơ chế. + Nhiễm độc, hít phải kim loại nặng, khí độc khi xử lý, tái chế. - Nguy cơ ô nhiễm môi trường do rò rỉ khí gas điều hòa, các hóa chất lỏng, linh kiện điện tử,... và các CTNH khác ra ngoài môi trường. - Nguy cơ ô nhiễm môi trường khi các đơn vị xử lý không được cấp phép.